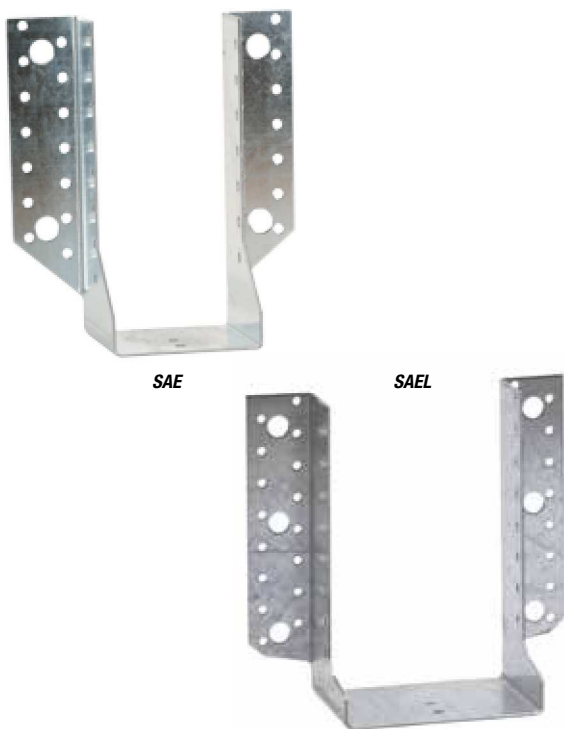


Sabots

3



Le SAE a su s'imposer dans la construction depuis quelques années. Son utilisation couvre un grand panel de mises en oeuvre. Les assemblages sont fiables, sans usinage à façon et contribuent à fiabiliser l'ouvrage.

Caractéristiques

MATIÈRE :

Acier galvanisé S250GD + Z275 suivant NF EN 10346.

Épaisseur 2 mm.

AVANTAGES :

- Installation rapide et simple



Applications

SUPPORT :

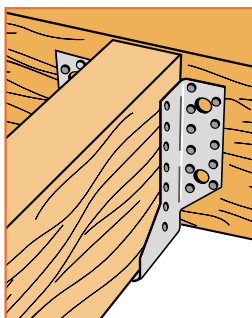
Porteur : bois massif, bois composite, lamellé collé, acier, béton.

Porté : bois massif, bois composite, lamellé collé.

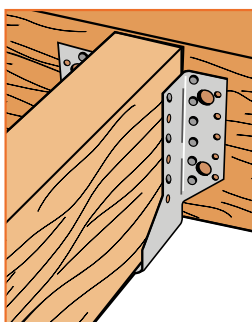
DOMAINES D'UTILISATION :

- Solives,
- Pannes,
- Poutres lisses et montants de bardage,
- Butées de chevrons,
- Renforcement d'assemblages existants...

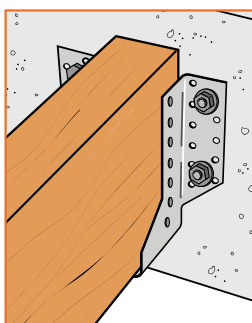
Exemples de mise en oeuvre



Fixation sur support BOIS
Clouage total



Fixation sur support BOIS
Clouage partiel



Fixation sur support rigide
BÉTON ou ACIER



Autres largeurs

Nos sabots sont disponibles en d'autres largeurs que celles indiquées dans nos tableaux. Les dimensions doivent être comprises dans les plages de largeurs indiquées ci-dessus. Les valeurs sont disponibles auprès de notre service technique. Contactez-nous.

PLAGES DE PLIAGES DISPONIBLES	
Types de développés	Plage de largeurs
SAE200 - SAE250	24 à 80 mm
SAEL300 - SAEL340	24 à 116 mm
SAEL380 - SAEL440 - SAEL500	24 à 156 mm

Fixations

Sur porté :

- Pointes annelées CNA Ø4.0 x 50 mm
- Pointes annelées CNA Ø4.0 x 35 mm pour les épaisseurs inférieures à 64 mm
- Vis CSA Ø5.0 x 40 mm
- Vis CSA Ø5.0 x 35 mm pour les épaisseurs inférieures à 60 mm

Sur porteur :

Support bois :

- Pointes annelées CNA Ø4.0 x 50 mm
- Pointes annelées CNA Ø4.0 x 35 mm pour les épaisseurs inférieures à 64 mm
- Vis CSA Ø5.0 x 40 mm
- Vis CSA Ø5.0 x 35 mm pour les épaisseurs inférieures à 60 mm

Support acier :

- Boulons Ø12 ou Ø10 mm suivant développé
- Le diamètre du boulon ne peut être inférieur de plus de 2 mm à celui du perçage.

Support béton :

- Cheville mécanique : goujon WA M10-78/5 (pour les SAE200 et 250) et type WA M12-104/5 (pour les SAE300, 340, 380, 440 et 500).
- Ancrage chimique : résine AT-HP avec tige filetée LMAS M10-120/25 (pour les SAE200 et 250) et LMAS M12-150/35 (pour les SAE300, 340, 380, 440 et 500).

Support maçonnerie creuse : (reprise de charges des ancrages à vérifier)

- Ancrage chimique Ø 10 : résine AT-HP ou POLY-GP + tige filetée LMAS M10-120/25 + tamis SH M16-130 (pour les SAE200 et 250)
- Ancrage chimique Ø 12 : résine AT-HP ou POLY-GP + tige filetée LMAS M12-150/35 + tamis SH M20-85 (pour les SAE300, 340, 380, 440 et 500)

